

WARUNKI DOSTAWY

szczotek kasetowych typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Vammas i Schmidt oraz segmentów szczotek do oczyszczarek lotniskowych MADRO OLH 4500 i szczotki czołowej Dobrowolski.

§ 1

I. Określenie rodzaju i ilości szczotek kasetowych oraz segmentów szczotek.

1. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Vammas SB 4500 (szesnaście przewodnic na obwodzie wału) nabicie drut stalowy ocynkowany – (10kpl.)
2. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Vammas SB 3600 (szesnaście przewodnic na obwodzie wału) nabicie drut stalowy ocynkowany – (10kpl.)
3. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarki lotniskowej Schmidt CJS 914 (dwadzieścia jeden przewodnic na obwodzie wału) nabicie PP- polipropylen – (6 kpl).
4. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarki lotniskowej Schmidt TJS 560 (dwadzieścia jeden przewodnic na obwodzie wału) nabicie PP- polipropylen – (4 kpl).
5. Segmenty szczotek do oczyszczarek MADRO nabicie drut stalowy ocynkowany – 520 szt.(5kpl).
6. Segmenty do szczotki czołowej Dobrowolski typ PSWZ, Model Z1 - 3 kpl.

II. Podstawowe warunki jakie powinny spełniać szczotki kasetowe i segmenty szczotek :

1. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Vammas SB 4500 i SB 3600 nabicie drutem stalowym przestrzennie falowanym, ocynkowanym o średnicy 0,45 mm (szeregowo osadzone w listwie, koszyczki z tworzywa sztucznego).
 - o Ilość pojedynczych drutów w wiązce licząc po złożeniu co najmniej 290 szt.
 - o Długość wiązek (licząc od miejsca osadzenie listwy w wale napędowym)L1= 317 mm rysunek nr 1 do warunków dostawy.
 - o Długość wiązki robocza (do zużycia czyli od koszyczka osadczego) L2 = 234mm rysunek nr 1 do warunków dostawy.
2. Szczotki kasetowe typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Schmidt CJS 914 i TJS 560 nabicie PP o wym. 2x3 mm (szeregowo osadzone w listwie wiązki nabite PP bez koszyczków osadczych).
 - o Ilość pojedynczych PP 2x3 licząc po złożeniu w jednej wiązce co najmniej 50 szt.
 - o Długość wiązek (licząc od miejsca osadzenie listwy w wale napędowym)L1= 305 mm rysunek nr 2 do warunków dostawy.
 - o Długość wiązki robocza (do zużycia) L2 = 275 mm rysunek nr 2 do warunków dostawy.
 - o Osadzenie PP uniemożliwiające wyciągnięcie pojedynczych włókien bez użycia narzędzi.
3. Segmenty szczotek (pierścienie) do oczyszczarek MADRO nabicie drutem przestrzennie falowanym ocynkowanym o średnicy 0,45 mm.
 - o Ilość pojedynczych drutów w wiązce licząc po złożeniu co najmniej 240 szt.
 - o Ilość pojedynczych wiązek równomiernie rozłożonych na obwodzie jednego pierścienia 16 szt.
4. Segmenty do szczotki czołowej Dobrowolski. Długość wału szczotki 3m. Nabicie PP 2,5. Szczotka ma służyć do oczyszczania nawierzchni ze śniegu oraz zabrudzeń stałych takich jak piasek itp.

5. Wszystkie w/w szczotki kasetowe i segmenty szczotek muszą pochodzić z bieżącej produkcji 2012 r
6. Wszystkie materiały użyte do produkcji szczotek kasetowych i segmentów szczotek muszą być fabrycznie nowe.
7. Zastosowane do produkcji szczotek materiały mają zapewnić pracę w zakresach temperatur od – 35o C do + 35 o C. Zużycie drutu w czasie pracy może być wyłącznie ściernie. Pękanie i wypadanie kawałków drutu w ww. zakresie temperatur jest niedopuszczalne i w przypadku wystąpienia tego zjawiska spowoduje wymianę całej partii dostarczonych szczotek, w terminie nie dłuższym niż 1 miesiąc od zgłoszenia reklamacji, w całości na koszt dostawcy. Właściwości eksploatacyjne szczotki nie mogą ulegać zmianie w przypadku kontaktu ze środkami chemicznymi na bazie mrówczanów i octanów, stosowanymi do odladzania nawierzchni lotniskowych.

III. Warunki dostawy :

Dostawa przedmiotu zamówienia w terminie do 30 dni od dnia podpisania umowy.

IV. Warunki płatności :

1. minimum 21 dni od dostarczenia przedmiotu zamówienia i doręczenia faktury VAT.
2. w wypadku gdy ilości objęte umową na sezon 2012/2013 rok, okażą się niewystarczające, zagwarantowanie ilości określonej przez Zamawiającego po cenach i warunkach ustalonych w zawartej umowie.

IV. Warunki gwarancji :

1. szczotki kasetowe – minimum 18 miesięcy.
2. segmenty szczotek (pierścienie) – minimum 18 miesięcy.

V. Szkic szczotki kasetowej typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Vammis SB 4500 i SB 3600 nabicie drutem stalowym przestrzennie falowanym załącznik nr 1 do warunków

VI. Szkic szczotki kasetowej typu Mase Brush do oczyszczarek lotniskowych Schmidt CJS 914 i TJS 560 nabicie PP załącznik nr 2 do warunków